



## **TECHNICKÝ LIST**

# **PVC těsnící pásy**

## **Pro těsnění pracovních a dilatačních spár**

- DRUH:** PVC těsnící pásy, které zamezují prostupu vlhkosti v pracovních a dilatačních spárách.
- pásy do dilatačních spár pokládáné dovnitř a zvenku
  - pásy do pracovních spár pokládáné dovnitř a zvenku (modifikace bez ocel.vložky, s ocel.vložkou, s ocel.vložkou a očky)
  - rohové pásy
  - ukončovací pásy do spár

### **KUNEX - těsnící pásy do spár**

- KUNEX - těsnící pásy do spár z plastických hmot (PVC-P) k utěsnění dilatačních a pracovních spár v betonu
- KUNEX - těsnící pásy do spár zaručují dobré mechanické spojení s betonem a spolehlivé těsnění

### **DOBROZDÁNÍ JAKOSTI**

Podle DIN 18541

### **KONTROLA JAKOSTI**

- QM - Systém podle DIN ISO 9001
- Vlastní kontrola prostřednictvím stálé výrobní kontroly
- Posudek charakteristických parametrů podle Zkušebního ústavu materiálů v Braunschweigu

### **SORTIMENT VÝROBKŮ**

- pásy do dilatačních spár pokládáné dovnitř a zvenku
- pásy do pracovních spár pokládáné dovnitř a zvenku
- pásy do pracovních spár s ocelovou vložkou
- pásy do pracovních spár s ocelovou vložkou a s očky
- rohový pás
- ukončovací pás do spár
- těsnící profil (sluníčko)
- pás do spár
- těsnící pás do zdiva

---

### **DOPLNĚNÍ SYSTÉMŮ**

Standardní tvary dílů

### **MATERIÁL**

Vyrábí se ze surovin na bázi PVC-P v následujících kvalitách:

- dle podnikové normy nesnášejí asfalt (NB) respektive snášejí (BV)
- dle DIN normy nesnášejí asfalt (NB) respektive snášejí (BV)
- dle podnikové normy fyziologicky nezávadné

**BARVY** Černá resp. betonově šedá (ukončovací pásy do spár)

### **CHOVÁNÍ PŘI POŽÁRU**

Těžko hořlavý (zařazení stavebniny B2)

Ing. Jiří Kotača – zelex; Blatnice p.Sv.Antonínkem 843; [www.kotaca.cz](http://www.kotaca.cz); [www.zelex.cz](http://www.zelex.cz); [objednavky@zelex.cz](mailto:objednavky@zelex.cz)

Tel.: +420 518 331 618

GSM: +420 724 02 40 40

fax. +420 539 030 777



## TECHNICKÝ LIST

### PŮSOBENÍ PROTI VODĚ

Těsní

### PŮSOBENÍ ZA TEPLA

Odolný při teplotě od -20oC do + 60oC

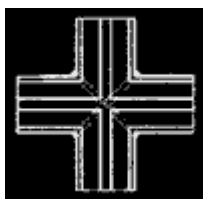
### NÁVOD NA ZPRACOVÁNÍ

Svařuje se tepelně nožem a svářecími pájkami (do 250W) jakož i teplovzdušnými svářecími přístroji (do 1400W)

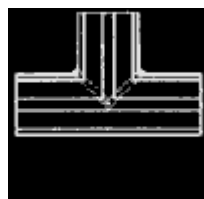
### CHARAKTERISTICKÉ FYZIKÁLNÍ HODNOTY PÁSŮ DO SPÁR

	pásy do pracovních spár				pásy do dilatačních spár			
	podnik.norma		DIN norma		podnik.norma		DIN norma	
	NB	BV	NB	BV	NB	BV	NB	BV
Pevnost v tahu DIN EN ISO 527	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>				≥ 10 N/mm <sup>2</sup>			
Porušení průtažnosti podle DIN EN ISO 527	≥ 250%		≥ 350%		≥ 300%		≥ 350%	
Tvrdość podle Shore A DIN 53505	70±5				67±5			

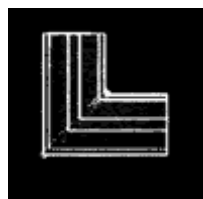
### STANDARDNÍ DÍLY Z PÁSŮ DO PRACOVNÍCH A DILATAČNÍCH SPÁR



tvar 1  
ploché zkřížení



tvar 2  
plochý T-kus



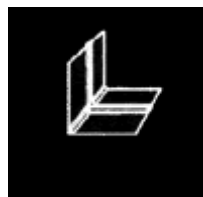
tvar 3  
plochý roh



tvar 4  
svislé zkřížení



tvar 5  
svislý T-kus



tvar 6  
svislý roh